

COMUNE DI CAMPODENNO		
09 APR. 2026		
Prot. N°.....	1608.....	
Cat.....	Cl.....	Fasc.....

COMUNE DI CAMPODENNO

* * *

CONTI GIUDIZIALI AGENTI CONTABILI

RELAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE

(artt. 239, comma 1, del D. Lgs. 267/2000 e s.m. , art. 139, comma 2,
del D.Lgs.174/2016)

N. 2/2026

COMUNE DI CAMPODENNO

CONTI GIUDIZIALI AGENTI CONTABILI

RELAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE

Il giorno 09/04/2026 alle ore 08:30 presso il Comune di Campodenno il sottoscritto **dott. Demagri Alessandro**, in qualità di Revisore dei Conti del Comune di Campodenno, procede a relazionare ai sensi di quanto previsto dall'art. 139, comma 2 del D.Lgs 174/2016, in merito ai conti giudiziari presentati dagli Agenti contabili - esercizio finanziario 2025.

Richiamati:

- l'art. 181, comma 2, del Codice degli Enti locali della Regione autonoma Trentino – Alto Adige, approvato con Legge regionale 3 maggio 2018 n. 2, modificata dalla Legge regionale 8 agosto 2018 n. 6, secondo cui *"Il tesoriere e ogni altro agente contabile che abbia maneggio di pubblico denaro o sia incaricato della gestione dei beni degli enti locali, nonché coloro che si ingeriscano negli incarichi attribuiti a detti agenti devono rendere conto della loro gestione e sono soggetti alla giurisdizione della corte dei conti, secondo le norme e le procedure previste dalle leggi vigenti."*;
- l'art. 233, comma 1, del D.Lgs 267/2000 (Testo Unico Enti Locali) e s.m., recepito dalla Legge provinciale 9 dicembre 2015, n. 18, secondo cui *"Entro il termine di 30 giorni dalla chiusura dell'esercizio finanziario, l'economista, il consegnatario di beni e gli altri soggetti di cui all'articolo 93, comma 2, rendono il conto della propria gestione all'ente locale il quale lo trasmette alla competente sezione giurisdizionale della Corte dei conti entro 60 giorni dall'approvazione del rendiconto"*;
- l'art. 226, comma 1, del D.Lgs 267/2000 secondo cui *"Entro il termine di 30 giorni dalla chiusura dell'esercizio finanziario, il tesoriere, ai sensi dell'articolo 93, rende all'ente locale il conto della propria gestione di cassa il quale lo trasmette alla competente sezione giurisdizionale della Corte dei conti entro 60 giorni dall'approvazione del rendiconto"*;
- l'art. 139, comma 2 del D.Lgs 174/2016 (Codice di giustizia contabile, adottato ai sensi dell'art. 20 della legge 7 agosto 2015 n. 124) secondo cui *"l'Amministrazione individua un responsabile del procedimento che, espletata la fase di verifica o controllo amministrativo*

previsti dalla vigente normativa, entro trenta giorni dalla approvazione, previa parificazione del conto, lo deposita, unitamente alla relazione degli organi di controllo interno, presso la sezione giurisdizionale territorialmente competente";

- *l'art. 62 del Regolamento comunale di contabilità che dispone "i conti giudiziali degli agenti contabili interi sono depositati, a cura del Servizio Finanziario, presso la sezione giurisdizionale della Corte dei Conti entro 60 giorni dall'esecutività della deliberazione che approva il rendiconto di gestione o altro termine previsto di legge";*
- *l'art. 74, comma 54, lettera f) del D.Lgs. 23 giugno 2011, n. 118 e s.m., secondo il quale "Nel decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267, e successive modificazioni, recante il testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali, sono apportate le seguenti modificazioni: [...] all'art. 227 dopo il comma 6, sono aggiunti, in fine, i seguenti: [...] 6-ter. I modelli relativi alla resa del conto da parte degli agenti contabili sono quelli previsti dal decreto del Presidente della Repubblica 31 gennaio 1996, n. 194. Tali modelli sono aggiornati con le procedure previste per l'aggiornamento degli allegati al decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118, e successive modificazioni";*
- *il Decreto del Presidente della Repubblica 31 gennaio 1996, n. 194, recante "Regolamento per l'approvazione dei modelli di cui all'art. 114 del decreto legislativo 25 febbraio 1995, n. 77, concernente l'ordinamento finanziario e contabile degli enti locali", che, all'art. 1, comma 1, prevede che "Sono approvati i seguenti modelli e schemi contabili, allegati al presente regolamento e facenti parte dello stesso: [...] z) il modello n. 21, relativo al conto della gestione dell'agente contabile delle province, dei comuni, delle comunità montane, delle unioni di comuni e delle città metropolitane; aa) il modello n. 22, relativo al conto della gestione dell'agente contabile consegnatario di azioni delle province, dei comuni, delle comunità montane, delle unioni di comuni e delle città metropolitane; bb) il modello n. 23, relativo al conto della gestione dell'economo delle province, dei comuni, delle comunità montane, delle unioni di comuni e delle città metropolitane; cc) il modello n. 24, relativo al conto della gestione del consegnatario di beni delle province, dei comuni, delle comunità montane, delle unioni di comuni e delle città metropolitane [...]";*

L'Organo di revisione verifica pertanto quanto segue:

- la Giunta comunale con deliberazione n.113 d.d. 28/11/2023 ha nominato l'economo comunale;
- il Segretario comunale con determinazione n. 103 d.d. 14/09/2021 ha nominato gli agenti contabili legittimati alla riscossione delle entrate e soggetti alla resa del conto giudiziale;
- Il Servizio finanziario è tenuto a comunicare/aggiornare i dati identificativi dei propri agenti contabili nella banca dati appositamente istituita presso la Corte dei conti utilizzando apposito sistema informativo - piattaforma SIRECO. Si precisa peraltro che, al momento, sulla

piattaforma SIRECO è possibile effettuare solamente l'inserimento delle nuove anagrafiche, ma non la cancellazione/variazione di anagrafiche già presenti a sistema.

Il Servizio finanziario provvederà agli obblighi di cui all'art. 138 e ss. del D.Lgs. n. 174/2016 (Codice della giustizia contabile), che richiede alle amministrazioni di comunicare alla sezione giurisdizionale territorialmente competente i dati identificativi dei soggetti nominati agenti contabili e tenuti alla resa di conto giudiziale.

- i conti per i quali vige l'obbligo del deposito sono:
 - Conto del Tesoriere;
 - Conto dell'Economo;
 - Conto del consegnatario dei beni mobili;
 - Conto dell'Agente contabile consegnatario di azioni;
 - Conto del concessionario della riscossione con carico;
 - Conto degli agenti contabili incaricati del maneggio di denaro;
- gli Agenti contabili, hanno presentato all'Amministrazione il conto giudiziale anno 2025, trasmesso tramite Pitre, nel termine di cui all'art. 139, comma 1, del D.Lgs 174/2016, ovvero stabilito dall'art. 233 del D.Lgs 267/2000, pari a 30 giorni dalla chiusura dell'esercizio finanziario, come da documentazione:

AGENTE CONTABILE	NOMINATIVO	ESTREMI DELL'ATTO DI NOMINA	NUMERO PROTOCOLLO ACQUISITO DALL'ENTE
CONTO DELL'ECONOMO	[REDACTED]	Delibera di Giunta 113 d.d. 28/11/2023	199/A 19/01/2026
CONTO DELL'AGENTE CONTABILE	[REDACTED]	Determina del Segretario comunale 103 d.d. 14/09/2021	29/A 07/01/2026
CONTO DELL'AGENTE CONTABILE	[REDACTED]	Delibera di Giunta 113 d.d. 28/11/2023	200/A 19/01/2026
CONTO DEL TESORIERE	[REDACTED]	Delibera di Consiglio 38 28/11/2024	227/A 20/01/2026
CONTO DELL'AGENTE CONTABILE PER LA RISCOSSIONE	[REDACTED]	Delibera di Consiglio 9 30/06/2022	213/A 19/01/2026
CONTO DELL'AGENTE CONTABILE PER LA RISCOSSIONE	[REDACTED]		561/A 10/02/2026 (nota datata 30/01/2026)
CONTO DEL CONSEGNA-TARIO DI AZIONI	[REDACTED]	Delibera di Consiglio 8 11/06/2024	226/A 20/01/2026
CONTO DEL CONSEGNA-TARIO DI AZIONI	[REDACTED]		217/A 19/01/2026
CONTO DEL CONSEGNA-TARIO DI AZIONI	[REDACTED]		435/A 02/02/2026 (nota datata 30/01/2026)
CONTO DEL CONSEGNA-TARIO DEI BENI MOBILI	[REDACTED]	Delibera di Giunta 113 d.d. 28/11/2023	341/A 27/01/2026

- il conto del Tesoriere rendiconta la gestione di cassa evidenziando, distinti per residuo e

competenza, gli incassi ed i pagamenti dallo stesso registrati;

- con riferimento ai singoli conti è stata espletata dal Servizio finanziario una fase di verifica della corrispondenza tra quanto esposto nel Conto e le registrazioni contabili dell'Amministrazione;
- con determinazione del Servizio finanziario n. 09 d.d. 16/03/2026 è stata effettuata la parificazione del conto dell'economo;
- con determinazione del Servizio finanziario n. 10 d.d. 16/03/2026 è stata effettuata la parificazione del conto del tesoriere del Comune di Campodенно relativo alla gestione di cassa per l'esercizio finanziario 2025;
- con determinazione del Servizio finanziario n. 11 d.d. 16/03/2026 è stata effettuata la parificazione del conto degli agenti contabili, degli agenti contabili per la riscossione, degli agenti contabili consegnatari di azioni e dell'agente contabile consegnatario dei beni mobili per debito di vigilanza per l'esercizio 2025.

Ciò posto, l'Organo di revisione:

- esaminata preliminarmente la documentazione;
- verificata la correttezza delle procedure adottate per l'operazione di parificazione dei conti degli agenti contabili,

Rilascia

la presente relazione esprimendo **parere favorevole** in merito alla parifica dei conti giudiziari presentati dagli agenti contabili - esercizio finanziario 2025.

Campodенно, 09/04/2026

Il Revisore unico
Dott. Demagri Alessandro



