

**ELENCO BENEFICIARI SOVVENZIONI, CONTRIBUTI, SUSSIDI, VANTAGGI ECONOMICI**  
**(Art. 26 - 27 D.Lgs. 33/2013)**

Ragione sociale	Importo totale	Importo	Centro responsabilità	Descrizione contributo	Riferimento normativo	Modalità individuazione beneficiario
ANGELI FABIO DITTA	<b>799,96</b>	799,96	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
ANGELI SERGIO	<b>799,96</b>	799,96	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
ASSOCIAZIONE CLUB ALCOLISTI IN TRATTAMENTO AUGUSTO FLOR	<b>200,00</b>	200,00	GIUNTA	Contributo ordinario		A.N.A.
ASSOCIAZIONE CULTURALE G.B. LAMPI	<b>1.000,00</b>	1.000,00	GIUNTA	Contributo ordinario		A.N.A.
BANDA DEI 7 COMUNI - MUSICANTI NONESI	<b>900,00</b>	900,00	GIUNTA	Contributo ordinario		A.N.A.
BIOELETRICA DI CATTANI GABRIELE	<b>799,96</b>	799,96	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
CALLIARI DIEGO	<b>799,95</b>	799,95	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
CALLOVI GIANFRANCO	<b>799,96</b>	799,96	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
CALLOVI GIANFRANCO & C. S.N.C.	<b>799,96</b>	799,96	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
CALLOVI MARIKA	<b>799,96</b>	799,96	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
CENTRO FALLIMENTARE DI PEUCHER CLAUDIO	<b>799,96</b>	799,96	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
CLUB PUMA MARINOLLI CORRADO	<b>200,00</b>	200,00	GIUNTA	Contributo ordinario		A.N.A.
COMITATO ANZIANI CAMPODENNO	<b>1.500,00</b>	1.500,00	GIUNTA	Contributo ordinario		A.N.A.
CONSORZIO MIGL. FONDIARIO TERMON	<b>5.000,00</b>	5.000,00	TECNICO	Contributo straordinario		
CORPO VIGILI DEL FUOCO VOLONTARI	<b>11.000,00</b>	6.000,00	GIUNTA	Contributo straordinario		
		5.000,00	RAGIONERIA	Contributo ordinario		A.N.A.
CROCE BIANCA ROTALIANA ONLUS	<b>300,00</b>	300,00	GIUNTA	Contributo ordinario		A.N.A.
DAL RI' FABRIZIO	<b>799,95</b>	799,95	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
DINETTO PITTURE DI GIUSEPPE DINETTO	<b>333,31</b>	333,31	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
DISTILLERIA PEZZI SNC	<b>799,96</b>	799,96	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	

**ELENCO BENEFICIARI SOVVENZIONI, CONTRIBUTI, SUSSIDI, VANTAGGI ECONOMICI**  
**(Art. 26 - 27 D.Lgs. 33/2013)**

Ragione sociale	Importo totale	Importo	Centro responsabilità	Descrizione contributo	Riferimento normativo	Modalità individuazione beneficiario
EDIL ERMES DI REMONDINI ERMES	<b>799,96</b>	799,96	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
EDILCATTANI DI CATTANI GIANFRANCO	<b>799,96</b>	799,96	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
EVOLUTION STYLE DI CATTANI KATIA	<b>799,96</b>	799,96	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
FALEGNAMERIA BERTOL SNC	<b>799,96</b>	799,96	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
FALEGNAMERIA MOBILI BIADA SNC	<b>799,96</b>	799,96	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
FALEGNAMERIA PAOLI SRL	<b>799,95</b>	799,95	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
FALEGNAMERIA ZANOTTI GABRIELE	<b>799,95</b>	799,95	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
FAMIGLIA COOPERATIVA PRIMANAUNIA SOCIETA' COOPERATIVA	<b>799,96</b>	799,96	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
FELLIN S.A.S. DI FELLIN NORBERT & C.	<b>799,96</b>	799,96	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
GELATI GIRASOLE S.N.C. DI CALLOVI FRANCESCO E MENAPACE ALBERTINA	<b>799,96</b>	799,96	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
GRUPPO ALPINI CAMPODENNO	<b>100,00</b>	100,00	GIUNTA	Contributo ordinario		A.N.A.
GRUPPO SAT VAL CADINO	<b>200,00</b>	200,00	GIUNTA	Contributo ordinario		A.N.A.
LILT LEGA ITALIANA LOTTA CONTRO I TUMORI SENO	<b>100,00</b>	100,00	GIUNTA	Contributo ordinario		A.N.A.
MDM IMPIANTI ELETTRICI S.A.S. DI DALPIAZ MAURO	<b>733,29</b>	733,29	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
NATALIA DI PATERNOSTER NATALIA E ERNESTO SNC	<b>799,96</b>	799,96	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
NOLDIN SILVANO	<b>799,96</b>	799,96	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
NORD-FRUTTA DI TURRINI MARIO & . S.N.C.	<b>799,96</b>	799,96	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
NORTHSCAVI S.N.C.	<b>799,96</b>	799,96	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
PARROCCHIA DELL'IMMACOLATA	<b>550,00</b>	550,00	GIUNTA	Contributo ordinario		A.N.A.
PARROCCHIA NATIVITA' S.G. BATTISTA	<b>1.300,00</b>	550,00	GIUNTA	Contributo ordinario		A.N.A.
		750,00	GIUNTA	Contributo straordinario		

**ELENCO BENEFICIARI SOVVENZIONI, CONTRIBUTI, SUSSIDI, VANTAGGI ECONOMICI**  
**(Art. 26 - 27 D.Lgs. 33/2013)**

Ragione sociale	Importo totale	Importo	Centro responsabilità	Descrizione contributo	Riferimento normativo	Modalità individuazione beneficiario
PARROCCHIA S.EGIDIO	<b>500,00</b>	500,00	GIUNTA	Contributo ordinario		A.N.A.
PARROCCHIA S.MAURIZIO	<b>600,00</b>	600,00	GIUNTA	Contributo ordinario		A.N.A.
PARROCCHIA S.STEFANO di DERCOLO	<b>400,00</b>	400,00	GIUNTA	Contributo ordinario		A.N.A.
PEZZI GIANNI	<b>799,95</b>	799,95	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
PRO LOCO CASTEL BELASI CAMPODENNO	<b>5.800,00</b>	3.300,00	GIUNTA	Contributo straordinario per attività svolta a Castel Belasi		
		2.500,00	GIUNTA	Contributo ordinario		A.N.A.
QUETTA INIZIATIVE	<b>300,00</b>	300,00	GIUNTA	Contributo ordinario		A.N.A.
REICH S.R.L. ATTREZZATURE E UTENSILI TAGLIO LEGNO	<b>799,95</b>	799,95	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
RIZZI MARIO	<b>799,95</b>	799,95	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
S.C.C. SERVIZIO CONTROLLO CALORE DI ZAMBONATO NICOLA	<b>799,95</b>	799,95	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
SCUOLA MATERNA CAMPODENNO	<b>3.500,00</b>	3.000,00	GIUNTA	Contributo straordinario		
		500,00	GIUNTA	Contributo ordinario		A.N.A.
SERVIZI CULTURALI VAL DI NON E SOLE C. ECCHER SRL	<b>1.600,00</b>	1.600,00	GIUNTA	Contributo ordinario		A.N.A.
SERVIZI INTEGRATI DI BALDESSARI DANIELA S.A.S.	<b>799,95</b>	799,95	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
SICHER BICE IN MAINES	<b>799,95</b>	799,95	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
SINOPIA DI DLUGOSZ TOMASZ JACEK	<b>799,95</b>	799,95	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
T.A. MONTAGGI DI ZANOTTI LUCA	<b>799,95</b>	799,95	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
U. S. BASSA ANAUNIA	<b>5.000,00</b>	5.000,00	GIUNTA	Contributo ordinario		A.N.A.
VALENTINELLI MARCO	<b>799,96</b>	799,96	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
VERDE IDEA DI RENSI ROBERTO & C. SNC	<b>799,96</b>	799,96	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
ZAMBONATO CLAUDIO	<b>799,96</b>	799,96	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
ZANONI GIORGIO	<b>799,96</b>	799,96	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	

**ELENCO BENEFICIARI SOVVENZIONI, CONTRIBUTI, SUSSIDI, VANTAGGI ECONOMICI**  
**(Art. 26 - 27 D.Lgs. 33/2013)**

Ragione sociale	Importo totale	Importo	Centro responsabilità	Descrizione contributo	Riferimento normativo	Modalità individuazione beneficiario
ZANOTRANS S.N.C. DI ZANOTTI WALTER E C.	<b>799,96</b>	799,96	SEGRETERIA	CONTRIBUTI ALLE IMPRESE PER COVID	DPCM 24 SETTEMBRE 2020	
<b>Totale</b>	<b>70.715,00</b>					